



PEK 系列复合塑料建议成型条件

compound general processing conditions

塑料种类 Type	特殊复合塑料 Specialty Compounds			
条件设定 Conditions				
温度 Temperatures				
熔化温 (°C) Melt Temperature	385~413			
模温 (°C) Mold Temperature	179~218			
压力 Pressures				
射出压力 (MPa) Injection Pressure	69~138			
烘干条件 Drying				
干燥时间 / 温度 Time / Temperature	2 Hrs @ 179 °C			
露点 (°C) Dew Point	-29			
湿度含量 (%) Moisture Content	0.1			
注意事项 Notes				
*本资料仅供设计者和加工者作为改质塑胶的加工成型初期改善指南，因影响塑胶加工成型的因素非常复杂，为达成期望的结果尝试错误法(trial and error)的观察与适度的调整可能是需要的。				